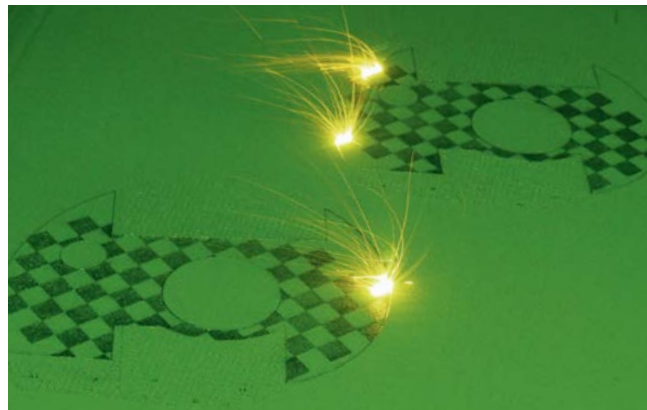


## Selectiv Laser Melting



**Formlos direkt  
zum Ziel – SLM.**

Metallteile-Herstellung  
durch  
selektives Laser-Schmelzen

SLM 280 HL

SLM  
Solutions GmbH

## Wir fertigen komplexe Bauteile ganz ohne Form.

MEISSNER FORMTECHNOLOGIE GmbH stellt mit der SLM 280 mittels „Selectiv Laser Melting“-Technologie Metallteile unterschiedlicher Legierungen nahezu jeder Geometrie bis zu den Kantenlängen 280x280x-365mm her – und das komplett ohne Form.

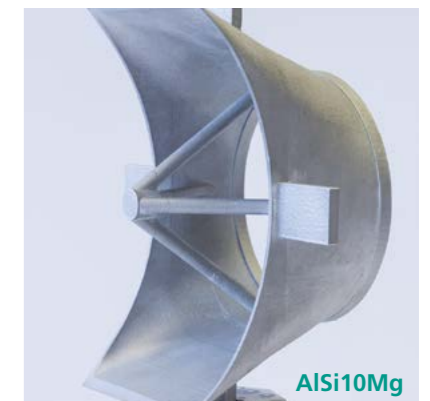
Dabei setzen wir Ihre Anforderung um, von der Idee bis zum fertigen Produkt – als Einzel-, Mehrfach- oder Hybridbauteil.

Ihre Vorteile? Schnelle Verfügbarkeit ohne Formwerkzeug und damit ohne Werkzeugkosten.

**Kompletter Service aus einer Hand. Fragen Sie uns, denn (fast) alles ist möglich.**



WSt.1.2709



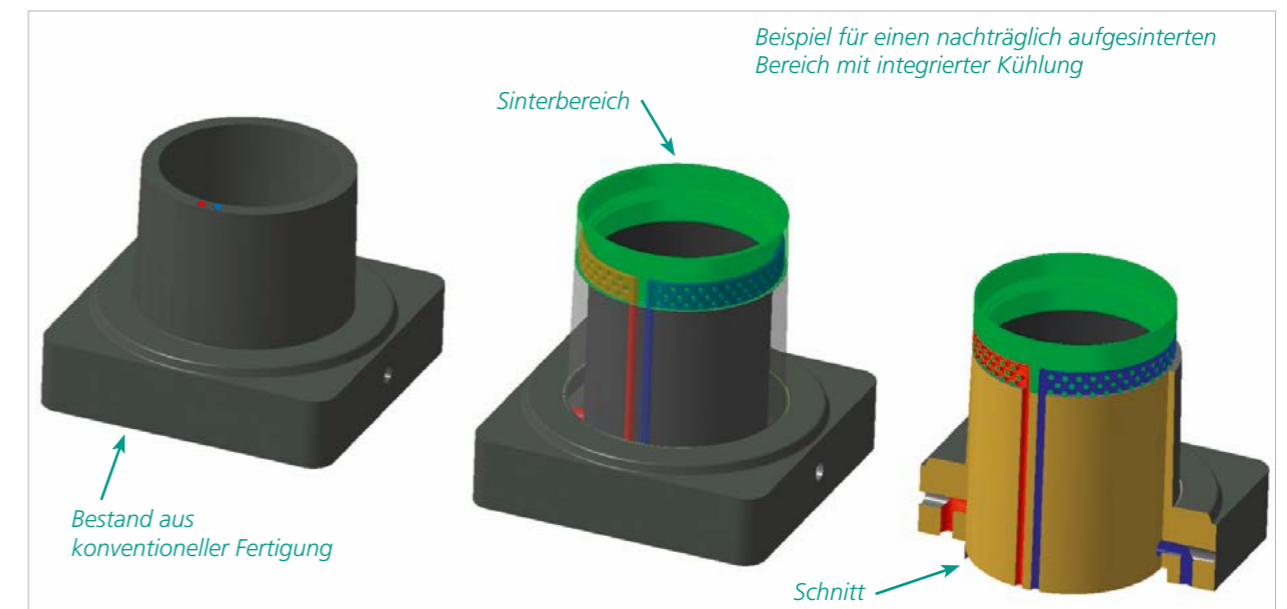
AlSi10Mg

## SLM-Technologie eröffnet neue Perspektiven!

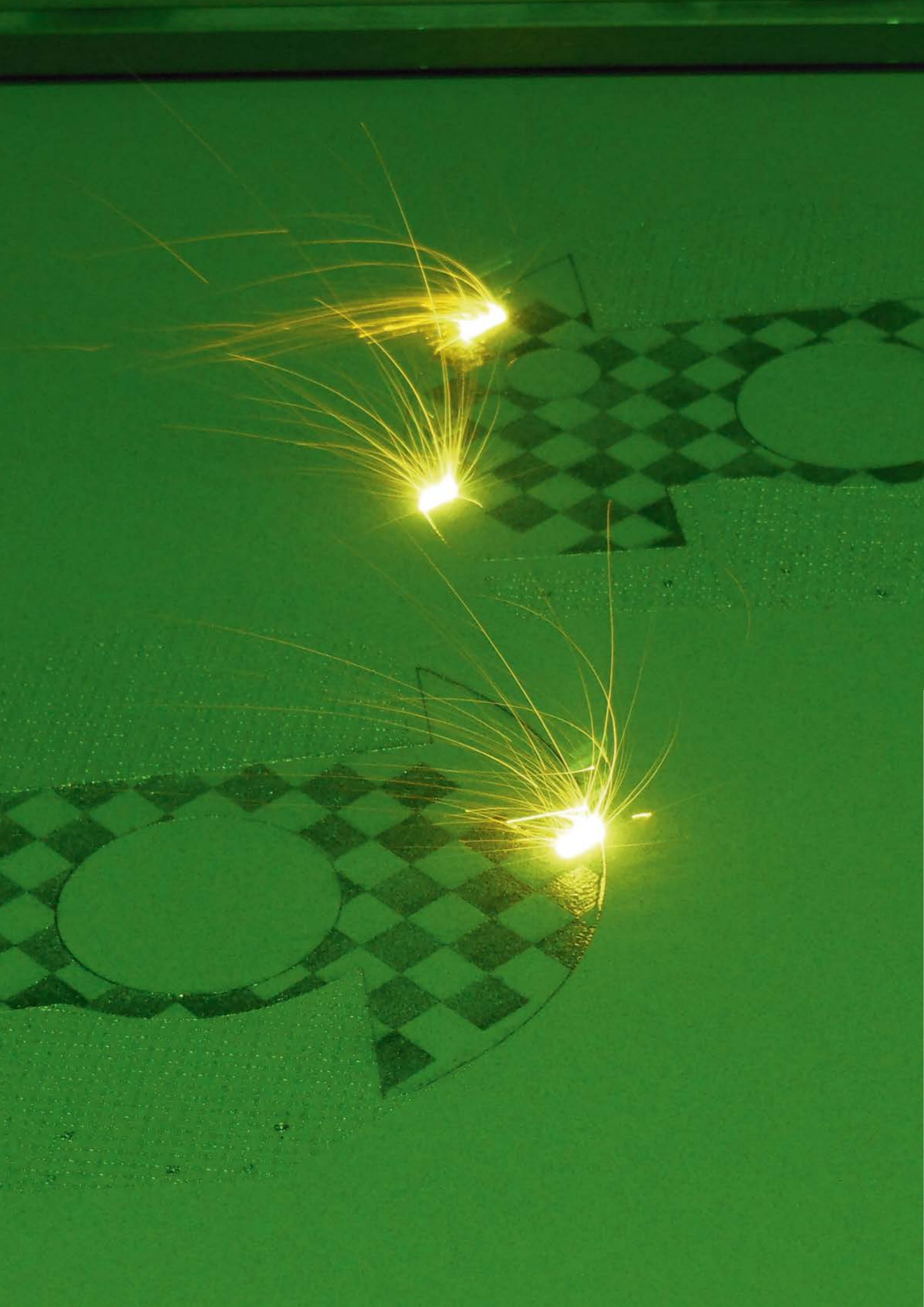
Selectiv Laser Melting eröffnet für die Herstellung komplexer Bauteile komplett neue Perspektiven: Werkstücke, die bislang nur mit aufwendigsten Formen oder überhaupt nicht möglich waren, können plötzlich realisiert werden.

Wir vereinen die Konstruktions-Kompetenz (Catia V5 und Siemens NX) mit dem Können der zukunftsweisenden Laser-Sinter-Technologie. Das heißt, wir begleiten Sie auf Wunsch von der ersten Idee bis zum fertigen Bau-

teil. Ob Sie dabei ein Komplettteil oder einen Hybrid wünschen, spielt keine Rolle.



Kühl- und Heizkanäle für den Formenbau – ein Hybrid auf bestehender Basis.



## SLM ist nur ein Baustein unseres Services.

Wir übernehmen bei Bedarf sowohl Ihre Datenarbeiten im Vorfeld sowie auch die komplette mechanische Bearbeitung des Sinterbauteils nach dessen Herstellung und sämtliche Dokumentationen sowie Messaufgaben:

- **CAD 3D-Datenarbeiten** mittels Catia V5 oder Siemens NX
- **CNC-Bearbeitung** mittels hoch effizienter 5-Seitenbearbeitung auf unseren Highspeedmaschinen
- **GOM Scannen** von Sonderteilen zur Erzeugung von 3D-Datensätzen aus bisher nicht definierten Oberflächen (Datenrückführung)
- **Taktilen Messen in 3D** an Bauteilen, zwecks Ermittlung von Form- und Lagetoleranzen (Zeiss)
- **GOM Vermessen** von 3D-Geometrien zum direkten Vergleich mit dem 3D-Soll-Datensatz

- **Labortechnische Qualitätsprüfung**
  - Spektralanalyse
  - Massenanteil der Elemente
  - Chemische Zusammensetzung
  - Röntgen/Durchleuchten – Prüfung auf Poren < 1mm Ø
  - Metallurgie – Schliffbilder mit Vergrößerung/Mikroskop
  - Rissprüfung – Prüfung durch fluoreszierendes Verfahren
  - Mechanische Eigenschaften/Zugprüfung
  - Zähigkeit + Dehnung RM/RP
  - Prüfung Härte Brinell
  - Prüfungen an Probestab rund

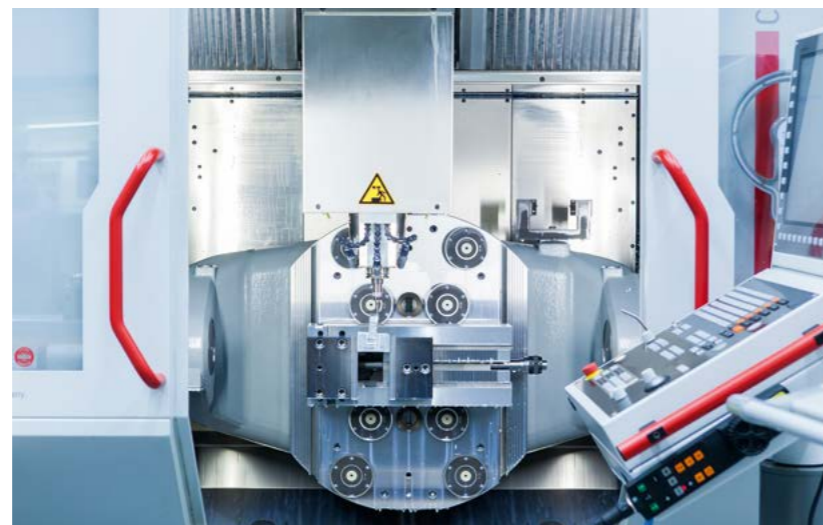


*Vom Sinterrohling zum innengekühlten Werkzeugeinsatz für Spritz-, Druck- oder Kokillengußwerkzeuge. Ebenso erfolgreich im Einsatz als beheizte Variante für die anorganische Kernfertigung.*



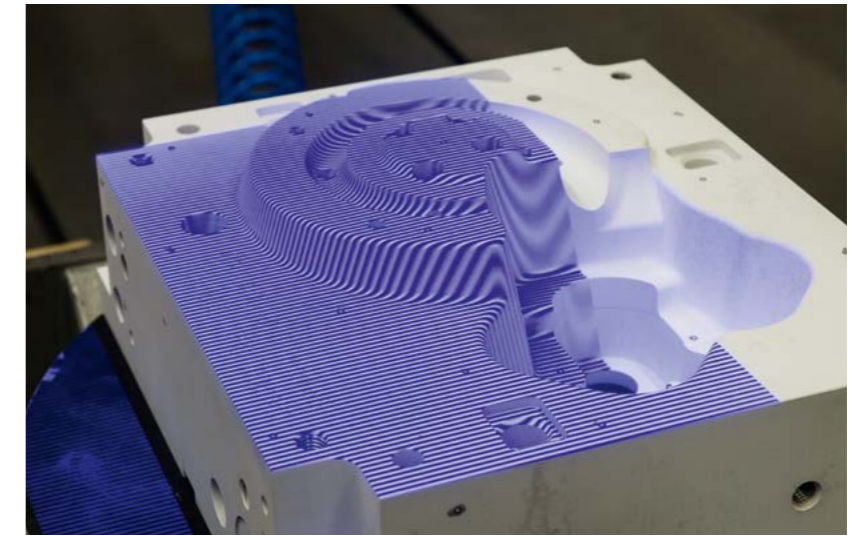


*Hoch effiziente 5 Seitenbearbeitung auf unseren CNC Highspeedmaschinen*

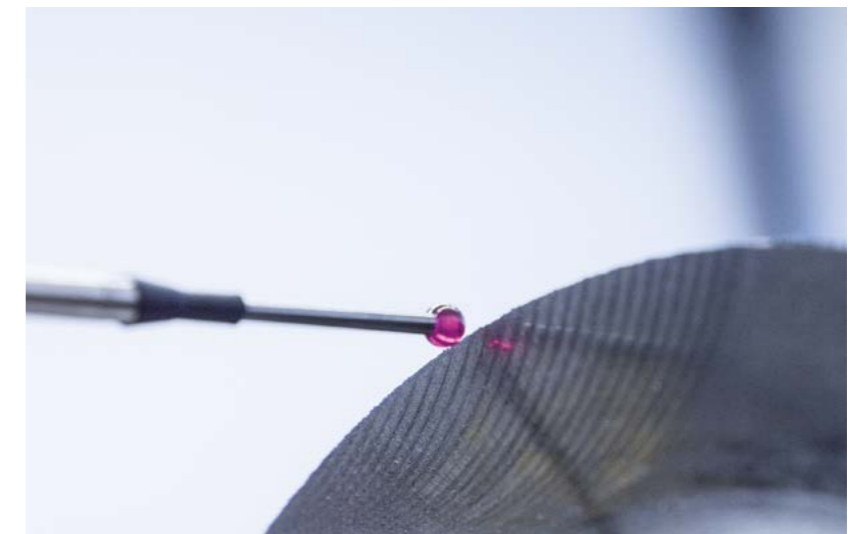


## Dokumentation inklusive:

**GOM Scannen** von Sonderteilen zur Erzeugung von 3D-Datensätzen aus bisher nicht definierten Oberflächen (Datenrückführung).



**Taktilen Messen** von 2D-Bearbeitungen an Bauteilen, zwecks Ermittlung von Form- und Lage-toleranzen (Zeiss).



**GOM Vermessen** von komplexen Teilen mit komplexen Formen mittels GOM – direkter Vergleich von 3D Geometrien mit dem 3D Soll-Datensatz.



**Kompletter Service aus einer Hand: Fragen Sie uns, denn (fast) alles ist möglich. Gerne stellen wir Ihnen unsere Möglichkeiten in einem persönlichen Gespräch vor. Kontaktieren Sie uns unverbindlich unter: [info@meissner-formentechnologie.com](mailto:info@meissner-formentechnologie.com)**

Meissner Formentechnologie GmbH  
Daimlerstrasse 5  
D-79585 Steinen / Baden  
Telefon +49 (0) 7627 70869 - 0  
Telefax +49 (0) 7627 70869 - 99  
[www.meissner-formentechnologie.com](http://www.meissner-formentechnologie.com)  
[info@meissner-formentechnologie.com](mailto:info@meissner-formentechnologie.com)

